

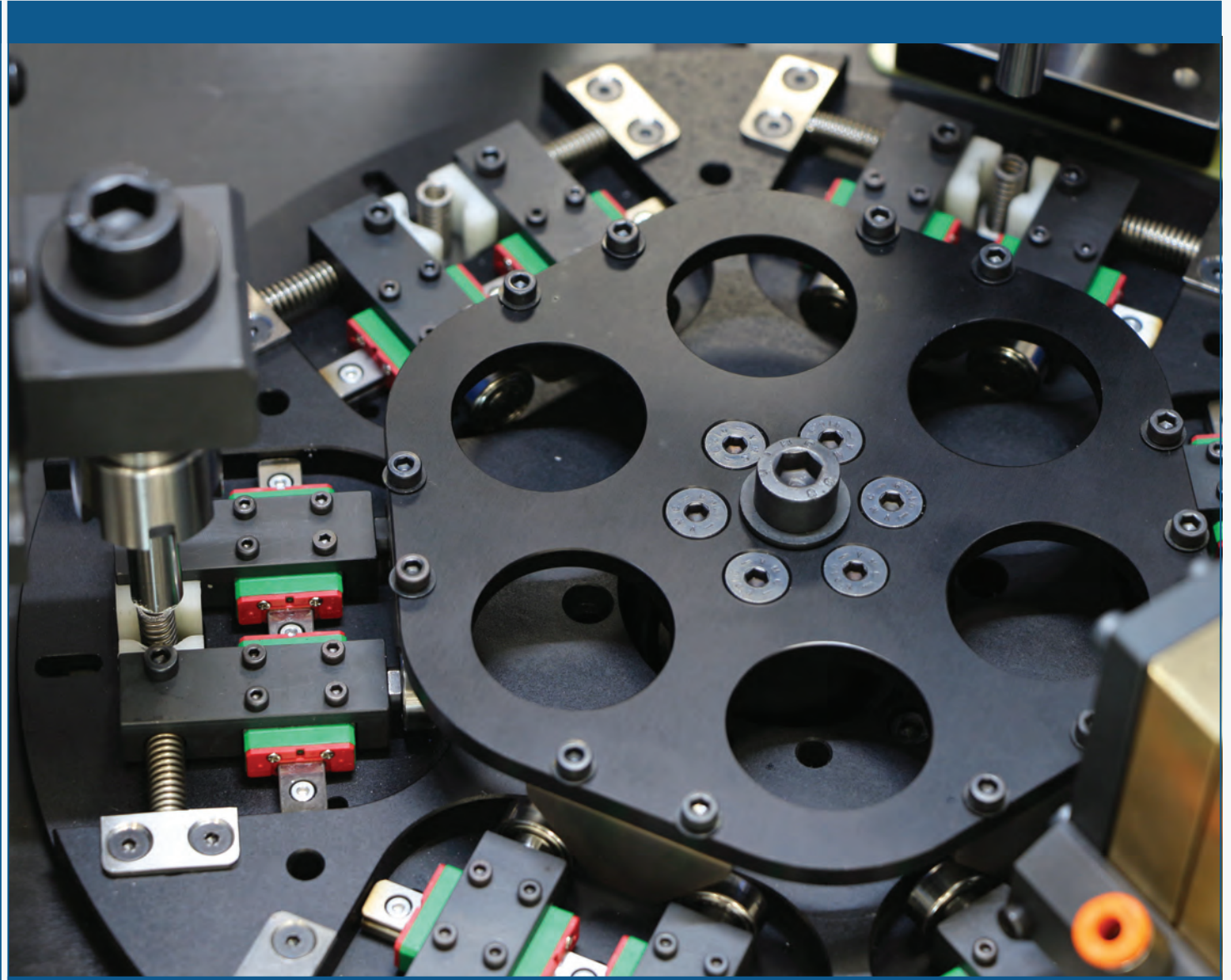
Spring setting and load testing machine for the automatic test of 100% of ground compression spring

Hochleistungs-Setz und Püfwaage für automatische 100% Prüfung von Druckfedern

Machine automatique pour le blocage et le contrôle de charge de 100% de la production des ressorts

MCP FEATURES

- Setting the spring at length
- Load control of the spring in a free state
- Measurement possibilities:
 - Free length
 - Forces, spring's rate, lengths at known loads
 - Internal diameter control (optional)
- All movement and test parameters are saved in a recipe to allow a quick production's change
- Setzen der Feder auf Länge
- Kontrolle der Kraft der Feder in einem freien Zustand
- Messmöglichkeiten:
 - Freie Länge
 - Kräfte, Federrate, Längen auf eine gewisse Kraft
 - Innendurchmesser Kontrolle (optional)
- Alle Bewegungs- und Prüfparameter werden in einem Rezept gespeichert, um einen schnellen Produktionswechsel zu ermöglichen
- Évaluation du ressort en longueur
- Contrôle des charges de ressort libres
- Possibilités de mesure:
 - Longueur libre
 - Forces, raideurs, longueurs chargées
 - Contrôle du diamètre interne (en option)
- Tous les paramètres de mouvement et de test sont enregistrés dans une recette pour permettre un changement rapide de production en très peu de temps



AVAILABLE MODELS	MCP30
Max Length before setting Max Federlänge vor dem Setzen Longueur maxi avant blocage	25 mm (.98")
Max. OD Max. Federaußendurchmesser Diamètre extérieur maxi	ø 12 mm (.47")
Feeding Art der Federbelastung Mode de chargement employé	Automatic
N° indexing table stations Anzahl der Stationen N° de postes plateau magasin	6
Max. setting force Maximale Setzkraft Effort maxi de blocage	300 N (67 lb)
Capacity main load cell Max. Belastbarkeit Hauptzelle Capacité maxi capteur principal	50 or 30 N (11 or 6.7 lb)
Min. recommended load Empfohlene min. Federkraft Charge mini mesurable	0,4 or 0,2 N (0,1 or 0,04 lb)
Length resolution Längengauflösung Précision sur la longueur	0,001 mm (.00004")
Sorter Sortierweiche Tri	5-ways motorized
Real power consumption Energieverbrauch Consommation d'énergies	225 W at 5000 pcs/h
Typical production speed Mögliche Produktionsgeschwindigkeit Cadence indicative	5000 pcs/h
Power supply Spannung Alimentation	110-240Vac 3,5kW
Dimensions Ausmaße Encombrement	889 x 1208 x 1786 H mm (35 x 47.5 x 70.3 H")



DIFFERENCES FROM MC54-30

In the MCP the springs are held on the rotating table thanks to movable clamps which are opened during the measurement cycle avoiding the friction of the spring on the walls of the bushes.

Furthermore, the MCP has a resolution of 0.001 mm. This involves:

- Highest measurement accuracy
- Quick setup
- A little slower production speed

Bei der MCP werden die Federn auf dem Drehtisch mittels beweglicher Zangen gehalten, die während der Messung geöffnet werden um Reibung zwischen der Feder und den Buchsen wänden zu vermeiden.

Die MCP eine Auflösung von 0,001 mm. Das beinhaltet:

- Größere Messgenauigkeit
- Typischerweise schnellere Einrichtungszeiten
- Etwas langsamere Produktionsgeschwindigkeit

Dans le MCP les ressorts sont maintenus sur la table tournante grâce à des pinces mobiles qui s'ouvrent pendant le cycle de mesure évitant le frottement du ressort sur les parois des douilles.

De plus, le MCP a une résolution de 0,001 mm. Cela implique:

- Précision de mesure plus élevée
- Installation rapide
- Vitesse de production un peu plus lente