

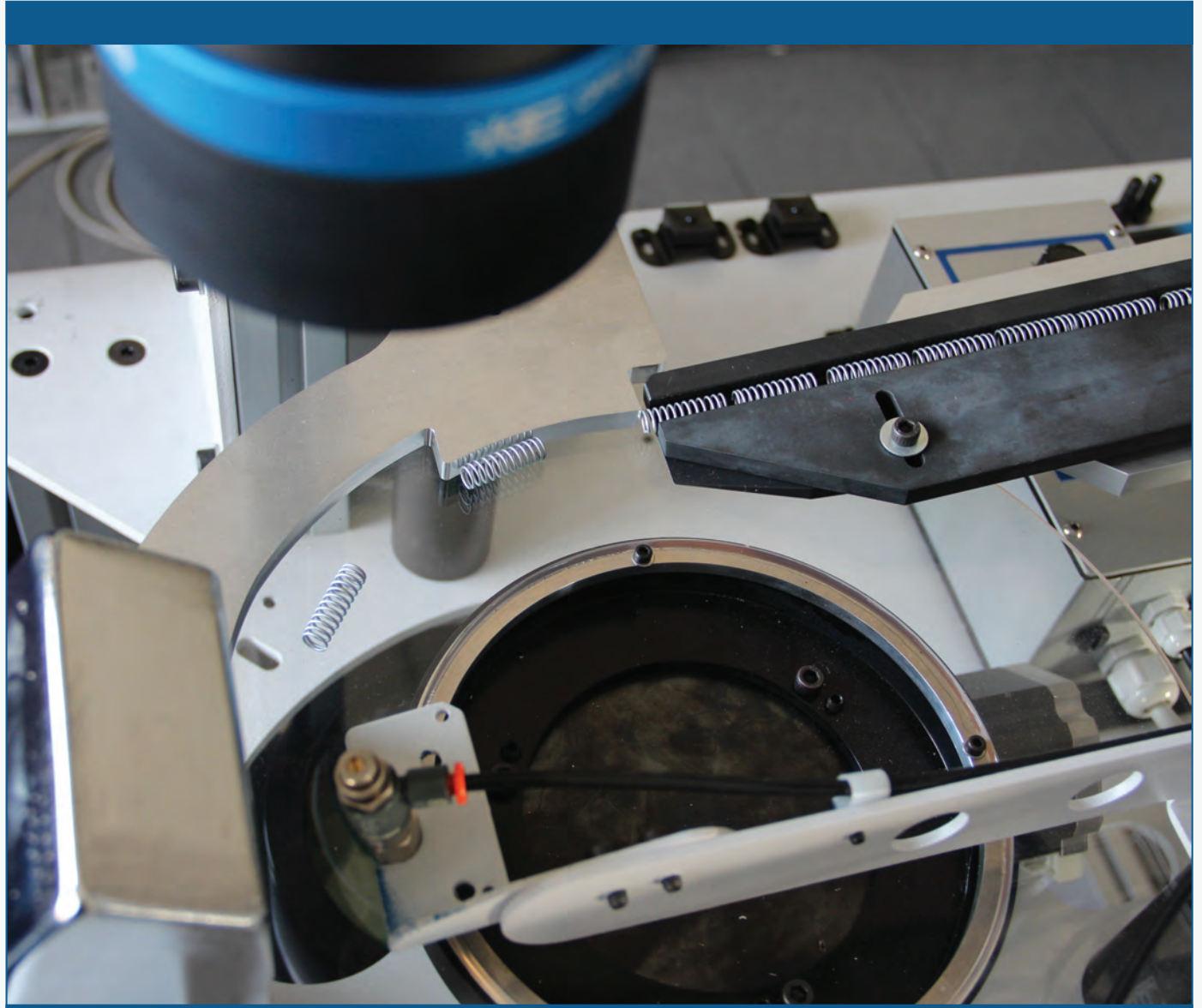
Automatic high speed profile control gauge for the last step of production inspection

Automatische Hochgeschwindigkeitsmaschine zur Geometriekontrolle von große Stückzahlen

Contrôle de profil automatique à grande vitesse pour la dernière étape de l'inspection de la production

SCR FEATURES

- Camera gauge LED2D with telecentric lens and collimate lighting
- Linear vibrator or conveyor belt for the feeding of parts
- Motor controlled turning plate at programmable speed
- Software based on LED2D technology for the searching and profile control
- Sorting by three ways sorter or air blast selection (good / bad) for high speed production
- LED2D Kameramessgerät mit telezentrischem Objektiv und gebundelter Beleuchtung
- Linearer Vibrator oder Förderband für Einfüllung der Teile
- Drehbarer Teller mit programmierbarer Geschwindigkeit
- Software mit LED2D Prüftechnologie für Konturerfassung und Profilüberprüfung
- Auswahlssystem mittels drei Fach Sortierweiche oder Mittels Luftimpuls (i.O / ni.O) für eine Sortierung mit hoher Geschwindigkeit
- Télécamera LED2D avec objectif télécentrique et source lumineuse intégrée
- Tapis d'alimentation des pièces
- Le plateau rotatif transparent est entraîné par un moteur à vitesse variable
- Le logiciel est basé sur celui de la LED2D pour le repérage et la mesure de profil
- Tri de sélection à 3 voies ou par soufflette (bon / mauvais) pour une vitesse de sélection élevée



AVAILABLE MODELS		SCR36	SCR50	SCR65
*Measurable features *Messbarer Eigenschaften *Caractéristiques mesurables	**Max recommended length **Maximale empfohlene Länge **Longueur maxi recommandée	30 mm (1.18")	40 mm (1.57")	60 mm (2.36")
	Absolute max length Absolute maximale Länge Longueur maxi absolue	20 mm (.78")	28 mm (1.10")	44 mm (1.73")
	Max width Maximale Breite Largeur maxi	15 mm (.59")	20 mm (.78")	30 mm (1.18")
	Min measurable thickness Kleinste messbare Teilstärke Epaisseur mini mesurable	0,15 mm (.006")	0,2 mm (.008")	0,3 mm (.019")
Resolution of the measurements Maßauflösung Résolution, répétabilité	0,01 mm (.0004")	0,02 mm (.0008")	0,03 mm (.0012")	
***Typical production speed ***Mögliche Produktionsgeschwindigkeit ***Cadence indicative	6000 pcs/h	4500 pcs/h	3000 pcs/h	
Real power consumption Strömverbrauch Consommation d'énergies	110 W at max speed			
Dimensions Ausmaße Encombrement	880 x 975 x 1843 H mm (34.6 x 38.4 x 72.5 H")			

*Indicative value to be confirmed after doing the machine technical acceptance

**If the length is more important, this will reduce the production rate

***Indicative value recorded with a spring having a length equivalent the half of the max recommended spring

*Indikative Messungen; die Durchführbarkeit der Messungen muss immer durch Maschinentests bestätigt werden

**Bei größeren bzw. längeren Prüfteilen, kann sich evtl. die Durchlaufgeschwindigkeit verlängern

***Der Richtwert wird mit Federn ermittelt, deren Länge der Hälfte des empfohlenen Höchstwerts entspricht

*Mesure indicative; devra être confirmée lors de la réception technique de la machine

**Si la longueur est supérieure cela entraînera peut être la diminution de la vitesse

***Valeur indicative relevée avec un ressort de longueur équivalente à la moitié de la longueur maxi recommandée

